

Żarnów, 24 marca 2026 r.


## OGŁOSZENIE

Zgodnie z ustawą z dnia 24 kwietnia 2003 roku o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie informuje się, że w wyniku oceny złożonych ofert na realizację zadania publicznego w zakresie: turystyki i krajoznawstwa została wybrana oferta **Polskiego Towarzystwa Turystyczno - Krajoznawczego Zarząd Oddziału w Żarnowie**

Oferta spełnia wymogi art. 14 w/w ustawy tj. zawiera:

1. szczegółowy zakres rzeczowy zadania publicznego proponowanego do realizacji;
2. termin i miejsce realizacji zadania publicznego;
3. kalkulację przewidywanych kosztów realizacji zadania publicznego;
4. informację o wcześniejszej działalności podmiotu składającego ofertę w zakresie, którego dotyczy zadanie;
5. informację o posiadanych zasobach rzeczowych i kadrowych zapewniających wykonanie zadania, w tym o wysokości środków finansowych uzyskanych na realizację danego zadania z innych źródeł;
6. deklarację o zamiarze odpłatnego lub nieodpłatnego wykonania zadania publicznego.

Oferta została złożona prawidłowo i w terminie.

Burmistrz  
Miasta i Gminy Żarnów  
  
dr Krzysztof Nawrocki